

PermaStat® 2500

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

ESD Protection - Permanently Anti-static

总体

特性	• 静电放电保护	• 抗静电性
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.15	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
含水量	0.020	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1720	MPa	ASTM D638
抗张强度	37.9	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	1720	MPa	ASTM D790
弯曲强度	55.2	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	960	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂		ASTM D4812

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+9 到 9.9E+10	ohms	ESD STM11.11
--	1.0E+10 到 9.9E+11	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+9 到 9.9E+10	ohms·cm	ASTM D257
Static Decay ²	< 2.0	sec	FTMS 101C 4046.1

注射

	额定值	单位制
干燥温度	93	°C
干燥时间	4.0	hr
Dew Point	-29	°C
加工 (熔体) 温度	216 到 249	°C
模具温度	52 到 93	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

注射说明

Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.
Desiccant Type Dryer Required.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V, 12% RH